

ケース型用

	混水量	流込時間 (分)	脱型時間 (分)	ヌレ引張強さ (Mpa)	ヌレ圧縮強さ (Mpa)	凝結膨張 (%)	特長	用途	包装
ケース用RG	42	6	35	1.8	17	0.06	中性 低膨張	ケース型用	25kg袋
ケース用RGY	42	8	50	2.0	17	0.08	中性 低膨張	ケース型用、大型ケース型用	25kg袋

一般陶磁器用

	混水量	流込時間 (分)	脱型時間 (分)	ヌレ引張強さ (Mpa)	ヌレ圧縮強さ (Mpa)	凝結膨張 (%)	特長	用途	包装
ジブコンG2	55	7	30	1.8	13	0.20	耐熱 耐久性大	全自動ローラーマシン用	25kg袋
特級 青M	55	8	30	1.8	12	0.20	耐久性大	全自動ローラーマシン用 一般ローラーマシン用	25kg袋
特級 緑	63	9	30	1.6	10	0.20	高強度 吸水性大	全自動ローラーマシン用 一般ローラーマシン用 圧力鑄込み用	25kg袋
特級 褐	68	9	30	1.4	8	0.19	吸水性大	一般鑄込み用 圧力鑄込み用	25kg袋
特級 緑HF	68	9	35	1.4	9	0.19	吸水性大 白色度高	一般鑄込み用 圧力鑄込み用 工業模型用	25kg袋
A級	74	9	30	1.3	7	0.18	吸水性大	一般鑄込み用 造形用	25kg袋
B級(S)	83	9	30	1.0	5	0.17	吸水性特に大	一般鑄込み用	25kg袋
元型用	65	8	25	1.2	8	0.08	低膨張	原型用 元型用	25kg袋

湿式プレス用

	混水量	流込時間 (分)	脱型時間 (分)	ヌレ引張強さ (Mpa)	ヌレ圧縮強さ (Mpa)	凝結膨張 (%)	特長	用途	包装
プレス用	32	15	45	2.6	27	0.10	高強度、低膨張 通気性大	湿式プレス用	25kg袋

模型用石膏

	混水量	流込時間 (分)	脱型時間 (分)	ヌレ引張強さ (Mpa)	ヌレ圧縮強さ (Mpa)	凝結膨張 (%)	特長	用途	包装
ジブストーンL	45	5	35	1.8	16	0.06	中性、低膨張	高強度一般模型用 樹脂・樹脂石膏裏打ち用	25kg袋
ジブストーンRC-150	25	5	50	2.5	25	0.06	樹脂石膏、低膨張 高強度、高硬度	ぬい模型用 一般模型用	25kg袋

鑄造用石膏

	混水量	流込時間 (分)	脱型時間 (分)	ヌレ引張強さ (Mpa)	ヌレ圧縮強さ (Mpa)	凝結膨張 (%)	特長	用途	包装
キャストF	50	3.5	40	-	5	0.15	繊維強化	亜鉛・アルミ等の減圧鑄造用 ガラス成形用	20kg袋
キャストY	50	5	40	-	5	0.15	エアガン吹き付け 後加工可能	亜鉛・アルミ等の減圧鑄造用 ガラス成形用	20kg袋

その他

	混水量	流込時間 (分)	脱型時間 (分)	ヌレ引張強さ (Mpa)	ヌレ圧縮強さ (Mpa)	凝結膨張 (%)	特長	用途	包装
B級Q	75	3.5	15	1.3	8	0.16	速硬性	光学レンズ研磨固定用	25kg袋
AS石膏	-	-	-	-	-	-	吸湿性	塗料用原料 潮解防止	25kg袋
二水石膏	-	-	-	-	-	-	白色度が高く 高純度な二水石膏	農業用途 充填素材など	25kg袋